



MARE PULITO S.r.l.

B/D SUPERGABBIANO 10M



BATTELLO DISINQUINANTE

Anno di costruzione / Ringiovanimento	1984 / 2003	R.I.NA.	Rec. Oil (Sost. Oleose con PI > di 60° C)
Nominativo Internazionale	IUFN	Potenza A.M.	132KW
Navigazione	Nazionale Litoranea	Cisterne Rec-Oil di accumulo	12,5 mc.
T.S.L.	9,99 ton	Impianto scarica cisterne	Pompa centrifuga da 60 mc/h
T.S.N.	6,79 ton	Mezzo di sollevamento	Forca PP. — Max. t. 0,55
Lunghezza F.T.	11 mt	Skimmer	A stramazzo strutturale con cassa di decantazione a pareti anti-flottanti e valvole di supero
Larghezza F.O.	3,10 mt	Panne galleggianti	100 mt - Mannesmann PN2 su Rullo oleodinamico
Immersione massima	1,46 mt	Contenitori trasporto rifiuti solidi	N.1 - 10 mc.



MARE PULITO S.R.L.
Via dei Mille n.15
98057 - MILAZZO (ME)

Tel. +39.090.9284124
Fax. +39.090.9221815
Email. info@marepulito.191.it

